

Interruptor de nivel para áridos.

Level limit switch for solids.

UTILIZACIÓN

El interruptor de nivel AKO-5335, se utiliza en la señalización, control y regulación de nivel, de productos en forma de grano o polvo, con un diámetro máximo de 15 mm que fluyan por un silo, tolva o conducto.

El aparato detecta particularmente la presencia o la ausencia de producto a su nivel.

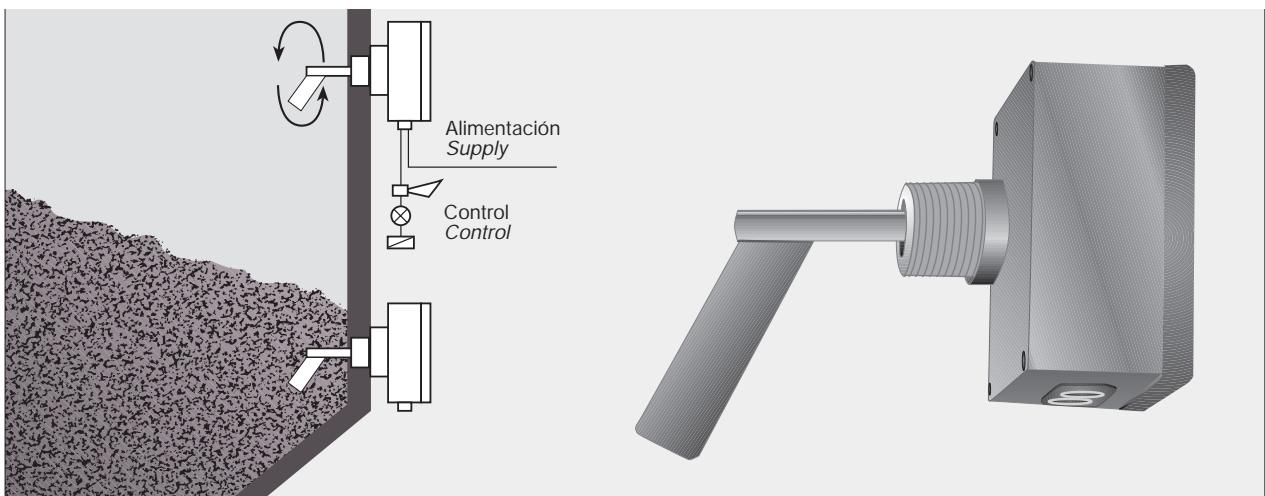
CARACTERÍSTICAS

La composición del AKO-5335, consiste en un moto-reductor síncrono de velocidad lenta, cerrado en el interior de una caja de ABS reforzado con fibra de vidrio, cuyo eje acciona una paleta de acero inoxidable que gira en el exterior de la caja.

FUNCIONAMIENTO

El moto-reductor síncrono de velocidad lenta y par rotativo pequeño, acciona la paleta de acero inoxidable que se habrá instalado de forma que gire en el interior del silo cuando no hay presencia del producto a controlar. En esta situación el microrruptor del interior de la caja, da una determinada señal al circuito de salida. Cuando el producto a controlar, llega a la altura de la paleta giratoria en el interior del silo, esta queda frenada, cambiando la posición del microrruptor e invirtiendo la señal en el circuito de salida.

Cuando la paleta giratoria queda libre de producto, empieza a girar de nuevo, invirtiendo otra vez la señal en el circuito de salida.



APPLICATION

The AKO-5335 level switch is used for indicating, controlling, and regulating the level of granulated or powdered dry materials with a grain diameter up to 15 mm flowing through a silo, hopper or conduit.

The device specially detects the presence or absence of product at its level.

FEATURES

The AKO-5335 consists of a synchronous low speed motor reducer, which is closed inside a fibreglass reinforced plastic box, and whose shaft drives a stainless steel blade rotating outside the box.

OPERATION

The synchronous motor reducer with low speed and small torque, drives the stainless steel blade which should have been mounted so that it can rotate free inside the container when no product therein. In this situation, the microswitch inside the box supplies a given signal to the output circuit. When the product to be controlled reaches the level of the rotating blade inside the container, this blade is permanently stopped, making the microswitch position to change over and reversing the signal from the output circuit.

When the rotating blade it is free of product, it begins to rotate, reversing again the signal in the output circuit.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Paleta diagonal / Diagonal blade:	Acero inox. / Stainless steel
Velocidad de giro / Rotation speed:	5 r.p.m.
Presión admisible en el silo / Admissible pressure:	-0,05 a/to + 0,05 bar
Temperatura admisible / Admissible temperature:	-20 °C a/to + 60 °C
Contactos del microrruptor / Microswitch contacts:	6 A, 250 V ~, cos φ = 1
Alimentación / Power supply:	230 V ~ ± 10%, 50/60 Hz
Consumo / Power consumption:	3 VA
Sección máx. cables / Max. cable size:	2,5 mm ²
Entrada de cables / Thread for cable inlet:	2 de/of PG 11
Material caja / Housing:	ABS con fibra de vidrio / ABS with fibreglass
Grado de protección / Weather protection:	IP 51
Peso / Weigh:	0,700 Kg

INSTRUCCIONES

INSTALACIÓN Y MONTAJE

Normalmente se instala roscado a la pared lateral del depósito a la altura que se desea detectar el nivel. Puede instalarse también en posición vertical.

La caja debe quedar posicionada de tal forma que la entrada de cables quede en la parte inferior.

Cuando se utiliza para detectar un nivel mínimo y la paleta está sometida a una sobrecarga debido a la densidad del producto, la altura del mismo, no deberá rebasar los 5 m para una densidad de hasta 0,6 g/cm³. Para cargas superiores, puede protegerse con un tejadillo de unos 200 mm de anchura, situado como mínimo a unos 250 mm por encima del eje de giro.

INSTRUCTIONS

INSTALLATION AND MOUNTING

For installation, the device is generally screwed onto the side container wall at the height where level detection is required. It can be also mounted in vertical position.

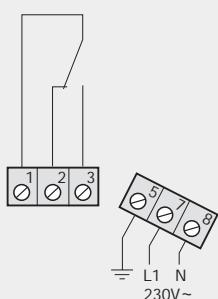
The box must be positioned so that the cable entry is in its lower part.

When it is used to detect a minimum level and the blade is subjected to an overload due to the material density, the product level must not surpass the blade position by more than 5 m for a density of up to 0,6 g/cm³. For higher loads the blade can be protected by a shield about 200 mm wide, installed at least 250 mm above the shaft of rotation.

CONEXIÓN / CONNECTION

La conexión eléctrica deberá realizarse según se indica en el esquema:

See diagram for the electrical connection



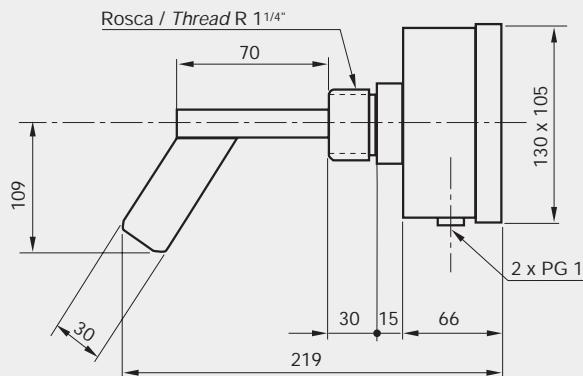
Bornes

- 1-2 Contacto normalmente cerrado.
(Se abre al frenar la paleta)
- 1-3 Contacto normalmente abierto.
(Se cierra al frenar la paleta)

Terminales

- 1-2 Contact normally closed
(It open when the blade is stopped)
- 1-3 Contact normally open
(It close when the blade is stopped)

DIMENSIONES EN mm / DIMENSIONS IN mm



MANTENIMIENTO

El equipo AKO-5335 normalmente no precisa de mantenimiento, únicamente cuando se limpia el depósito verificar que la paleta y el eje no estén deteriorados.

MAINTENANCE

Normally the AKO-5335 needs no maintenance, just when cleaning and checking the container, it should be verified that the blade and its shaft are not damaged.

AKO Electromecánica, S.A.L.

Av. Roquetes, 30-38

08812 S. PERE DE RIBES (Barcelona)

Tel. (34) 938 14 27 00

Fax (34) 938 93 40 54

Internet: www.ako.es

e-mail: ako@ako.es

✉ Apartado (P.O. Box), 5

08800 VILANOVA I LA GELTRÚ (Spain)